

# Standart

Pompa • Yangın Söndürme Sistemleri • Hidrofor

## SPO

API 610 11. Baskı  
ISO 13709 Proses Pompaları



### Kullanıldığı Yerler ve Basılabilen Sıvılar

Petrol endüstrisi, Kimya endüstrisi ve Enerji santrallerinde kullanılmakta olan ağır hizmet uygulamaları. Mazot, Fuel oil, Benzin, Gaz yağı, Sıvılaştırılmış petrol gazı (LPG), Kayganlaştırıcı maddeler, Parafin vb. sıvılar.

### Teknik Bilgiler

Basma Flanşı \_\_\_\_\_ DN 25.....DN 250 mm

Debi \_\_\_\_\_ 1000 m<sup>3</sup>/h' ye kadar

Basma Yüksekliği \_\_\_\_\_ 350 m' ye kadar

Hız \_\_\_\_\_ 3600 d/dak' ya kadar

Çalışma Sıcaklığı \_\_\_\_\_ +350 °C' ye kadar\*

Gövde Basıncı (Pmaks) \_\_\_\_\_ 51 bar \*

Tasarım Tipi \_\_\_\_\_ OH2

(Pmaks: Emme Basıncı + Kapalı Vanadaki Basma Yüksekliği)

(\* Basılan sıvının cinsine, çalışma sıcaklığı ve basıncına bağlı olarak pompa malzemesi değişir. Ayrıntılı bilgi için firmamıza başvurunuz.

### Tasarım Özellikleri

- API 610 11. versiyona (ISO 13709) uygun tasarım.
- Yüksek sıcaklık dengesi sağlayan merkezden ayaklı tasarım.
- Maksimum hidrolik verimlilik için salyangoza teğet çıkış.
- Özel durumlarda çift salyangoz tasarımı.
- Arkadan sökülebilir tasarım sayesinde, salyangozu boru tesisatından ayırmadan yatak grubu, salmastra yatağı, pompa mili ve çarkı sökülebilir.

### Pompanın İsimlendirilmesi

Pompa Tipi \_\_\_\_\_

Emme Flanş Çapı (NPS-inç) \_\_\_\_\_

Basma Flanş Çapı (NPS-inç) \_\_\_\_\_

Çark Anma Çapı (NPS-inç) \_\_\_\_\_

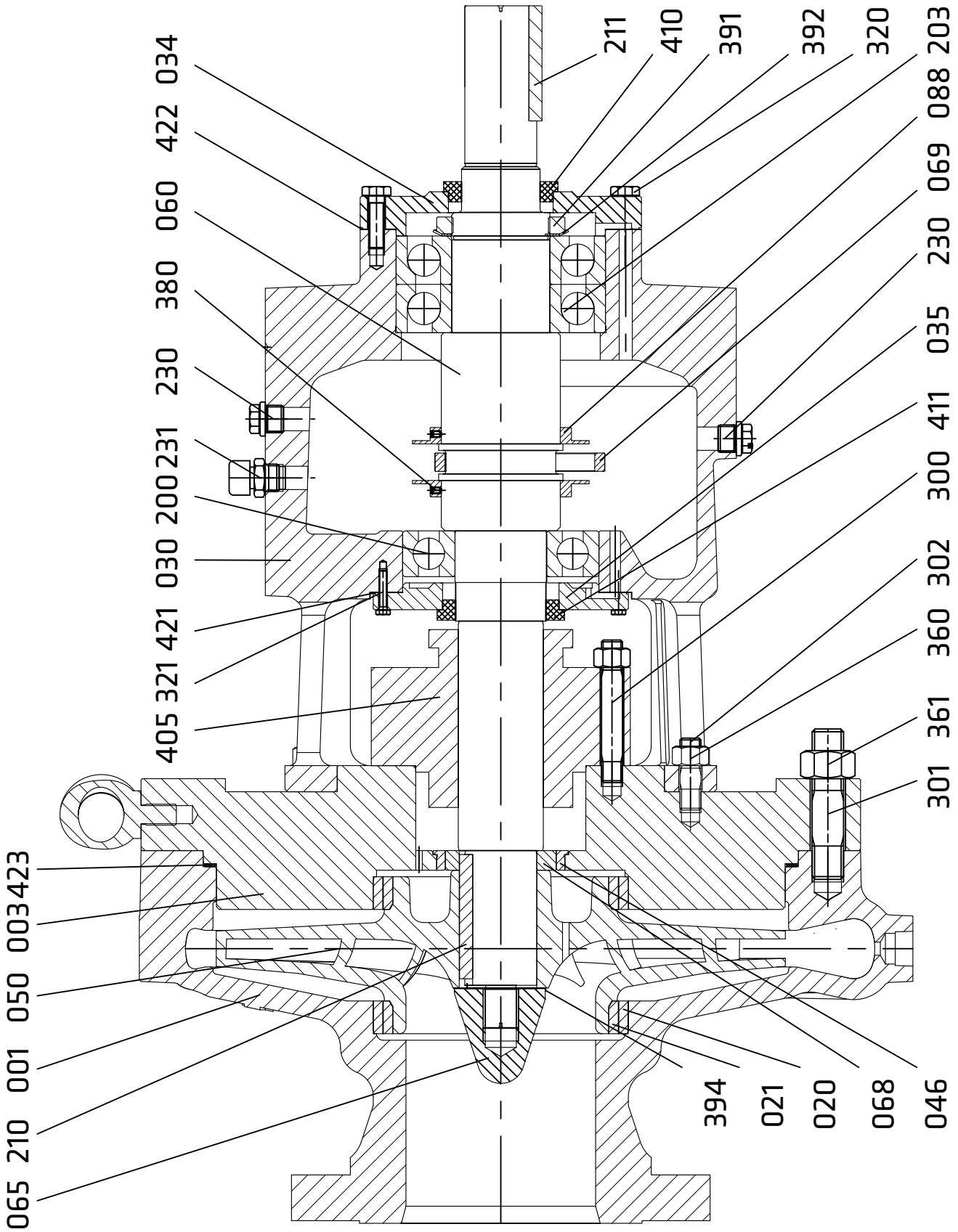


- Emme ve basma flanşları API 610' da belirtilen flanş kuvvetlerine uygun olarak tasarlanmıştır.
- Gövde sızdırmazlığı, basınç altında yerinden çıkmayacak şekilde yerleştirilmiş spiral sargılı contalar ile sağlanır.
- Yüksek sıcaklık ile çalışma durumunda rulman yatağı üzerinde soğutma kanatları ve özel salmastra soğutma sistemleri.
- Ağır hizmet tipi mil ve rulmanlar.
- Bütün çarklar ISO 1940 sınıf 2.5' e uygun dinamik olarak dengelenmektedir.
- Kestirimci bakımda kolaylık sağlaması açısından istenildiğinde sıcaklık ve titreşim izleme sistemleri ile birlikte verilir.
- Trico sabit yağlayıcı sistem, yağ seviyesinin ve durumunun kontrolünü sağlarken rulman ömrü için de çok önemlidir.
- Standart olarak kullanılan yağ bilezikleri yağlamaya yardımcı olurken yağ köpüklenmesini de önler.
- API 610' a uygun olarak tasarlanan şase, sistemin tümüne son derece yüksek rijitlik sağlar

### Mil Sızdırmazlığı

- API 610 (ISO 13709) da belirtilen standart boyutlara uygun olarak tasarlanan salmastra yatağı aynı zamanda API 682 (ISO 21049)' ye uygun her türlü mekanik salmastranın uygulanabileceği şekildedir.

SPO 6 - 4 - 17



423	GÖVDE CONTASI	230	KÖR TAPA
422	CONTA	211	KAPLIN KAMASI
421	CONTA	210	ÇARK KAMASI
411	LABİRENT KEÇE İÇ	203	EGİK BİLYALI RULMAN
410	LABİRENT KEÇE DIŞ	200	BİLYALI RULMAN
405	MEKANİK SALMASTRA	088	SİPER
394	SOMUN SABİTLEME PULU	069	YAĞ BİLEZİĞİ
392	EMNİYET PULU	068	MİL BURCU
391	EMNİYET SOMUNU	065	ÇARK SOMUNU
380	SETSUKUR	060	MİL
361	GÖVDE SAPLAMA SOMUNU	050	ÇARK
360	SOMUN	046	KISMA BURCU
321	ALTI KÖSE BASLI CIVATA	035	RULMAN KAPAĞI İÇ
320	ALTI KÖSE BASLI CIVATA	034	RULMAN KAPAĞI DIŞ
302	SAPLAMA	030	RULMAN YATAĞI
301	GÖVDE SAPLAMASI	021	ÇARK AŞINMA HALKASI
300	SAPLAMA	020	GÖVDE AŞINMA HALKASI
231	HAVADANLIK	003	SALMASTRA YATAĞI
		001	SALYANGOZ GÖVDE

## Malzeme Seçenekleri

Parça Numarası		API 610 MALZEME SINIFLARI				
		S-5	S-6	S-8	C-6	A-8
001	SALYANGOZ GÖVDE	Karbon Çelik			%12 Krom	316 SS
050	ÇARK	Karbon Çelik	%12 Krom	316 SS	%12 Krom	316 SS
003	SALMASTRA YATAĞI	Karbon Çelik			%12 Krom	316 SS
060	MİL	AISI 4140		316 SS	420 SS	316 SS
030	RULMAN YATAĞI	Karbon Çelik				
065	ÇARK SOMUNU	Çelik	316 SS			
034	RULMAN KAPAĞI DIŞ	Karbon Çelik				
035	RULMAN KAPAĞI İÇ	Karbon Çelik				
069	YAĞLAMA BİLEZİĞİ	Bronz				
411	LABİRENT KEÇE İÇ	Bronz / Viton				
410	LABİRENT KEÇE DIŞ	Bronz / Viton				
046	KISMA BURCU	420 SS		316 SS	420 SS	316 SS
020	GÖVDE AŞINMA HALKASI	%12 Krom	%12 Krom	316 SS	%12 Krom	316 SS
021	ÇARK AŞINMA HALKASI	%12 Krom	%12 Krom	316 SS	%12 Krom	316 SS
423	GÖVDE CONTASI	316 SS Spiral Sargılı				
301/361	GÖVDE SAP. / SOMUNU	AISI 4140				